

УТВЕРЖДЕНО  
Постановление  
Министерства здравоохранения  
Республики Беларусь  
30.12.2014 № 119

Гигиенический норматив  
«Предельно допустимые  
количества химических  
веществ, выделяющихся из  
материалов, контактирующих  
с пищевыми продуктами»

Таблица 1

Гигиенические показатели и нормативы веществ, выделяющихся из  
материалов, изделий, контактирующих с пищевыми продуктами

Наименование материала, изделия	Контролируемые показатели	ДКМ, мг/дм <sup>3</sup>	ПДКв, мг/дм <sup>3</sup>	Класс опасности	ПДКс.с., мг/м <sup>3</sup>	Класс опасности	
1	2	3	4	5	6	7	
1. Полимерные материалы и пластические массы на их основе							
1.1. Полиэтилен (низкого и высокого давления), полипропилен, сополимеры пропилена с этиленом, полибутилен, полиизобутилен, комбинированные материалы на основе полиолефинов	Формальдегид	0,100	-	2	0,003*	2	
	Ацетальдегид	-	0,200	4	0,010	3	
	Этилацетат	0,100	-	2	0,100	4	
	Гексан	0,100	-	4	-	-	
	Гептан	0,100	-	4	-	-	
	Гексен	-	-	-	0,085	3	
	Гептен	-	-	-	0,065	3	
	Ацетон	0,100	-	3	0,350	4	
	Спирты:						
	метилловый	0,200	-	2	0,500	3	
	пропиловый	0,100	-	4	0,300	3	
	изопропиловый	0,100	-	4	0,600	3	
	бутиловый	0,500	-	2	0,100	3	
изобутиловый	0,500	-	2	0,100	4		
1.2. Полистирольные пластики:							
1.2.1. Полистирол блочный, ударопрочный	Стирол	0,010	-	2	0,002	2	
	Спирты:						
	метилловый	0,200	-	2	0,500	3	
	бутиловый	0,500	-	2	0,100	3	
	Формальдегид	0,100	-	2	0,003*	2	
	Бензол	-	0,010	2	0,100	2	
	Толуол	-	0,500	4	0,600	3	
	Этилбензол	-	0,010	4	0,020	3	
1.2.2. Сополимер стирола с акрилонитрилом	Стирол	0,010	-	2	0,002	2	
	Акрилонитрил	0,020	-	2	0,030	2	
	Формальдегид	0,100	-	2	0,003*	2	
	Бензальдегид	-	0,003	4	0,040	3	

\*Норматив указан без учета фонового загрязнения окружающего воздуха.

1.2.3. АБС-пластики (акрилонитрилбутадиенстирол)	Стирол	0,010	-	2	0,002	2
	Акрилонитрил	0,020	-	2	0,030	2
	Альфа-метилстирол	-	0,100	3	0,040	3
	Бензол	-	0,010	2	0,100	2
	Толуол	-	0,500	4	0,600	3
	Этилбензол	-	0,010	4	0,020	3
	Бензальдегид	-	0,003	4	0,040	3
	Ксилолы (смесь изомеров)	-	0,050	3	0,200	3
1.2.4. Сополимер стирола с метилметакрилатом	Стирол	0,010	-	2	0,002	2
	Метилметакрилат	0,250	-	2	0,010	3
	Метиловый спирт	0,200	-	2	0,500	3
	Формальдегид	0,100	-	2	0,003*	2
1.2.5. Сополимер стирола с метилметакрилатом и акрилонитрилом	Стирол	0,010	-	2	0,002	2
	Метилметакрилат	0,250	-	2	0,010	3
	Акрилонитрил	0,020	-	2	0,030	2
	Метиловый спирт	0,200	-	2	0,500	3
	Формальдегид	0,100	-	2	0,003*	2
1.2.6. Сополимер стирола с альфаметилстиролом	Стирол	0,010	-	2	0,002	2
	α-метилстирол	-	0,100	3	0,040	3
	Бензальдегид	-	0,003	4	0,040	3
	Ацетофенон	-	0,100	3	0,003	3
1.2.7. Сополимеры стирола с бутадиеном	Стирол	0,010	-	2	0,002	2
	Бутадиен	-	0,050	4	1,000	4
	Ацетальдегид	-	0,200	4	0,010	3
	Ацетон	0,100	-	3	0,350	4
	Спирты:					
	метиловый	0,200	-	2	0,500	3
	бутиловый	0,500	-	2	0,100	3
	Ксилолы (смесь изомеров)	-	0,050	3	0,200	3
1.2.8. Вспененные полистиролы	Стирол	0,010	-	2	0,002	2
	Бензол	-	0,010	2	0,100	2
	Толуол	-	0,500	4	0,600	3
	Этилбензол	-	0,010	4	0,020	3
	Кумол (изопронил бензол)	-	0,100	3	0,014	4
	Метиловый спирт	0,200	-	2	0,500	3
	Формальдегид	0,100	-	2	0,003*	2
1.3. Поливинилхлоридные пластики	Винил хлористый	0,010 1,0мг/г (1ppm) готового изделия	-	2	0,010	1
	Ацетальдегид	-	0,200	4	0,010	3
	Ацетон	0,100	-	3	0,350	4
	Спирты:					
	метиловый	0,200	-	2	0,500	3
	пропиловый	0,100	-	4	0,300	3
	изопропиловый	0,100	-	4	0,600	3
	бутиловый	0,500	-	2	0,100	3
	изобутиловый	0,500	-	2	0,100	4

\*Норматив указан без учета фонового загрязнения окружающего воздуха.

	Бензол	-	0,010	2	0,100	2
	Толуол	-	0,500	4	0,600	3
	Цинк (Zn)	1,000	-	3	-	-
	Олово (Sn)	-	2,000	3	-	-
	Диоктилфталат	2,000	-	3	0,020	-
	Дибутилфталат	Не допускается				
1.4. Полимеры на основе винилацетата и его производных: поливинилацетат поливиниловый спирт сополимерная дисперсия винилацетата с дибутилмалеинатом	Винилацетат	-	0,200	2	0,150	3
	Формальдегид	0,100	-	2	0,003*	2
	Ацетальдегид	-	0,200	4	0,010	3
	Гексан	0,100	-	4	-	-
	Гептан	0,100	-	4	-	-
1.5. Полиакрилаты	Гексан	0,100	-	4	-	-
	Гептан	0,100	-	4	-	-
	Акрилонитрил	0,020	-	2	0,030	2
	Метилакрилат	-	0,020	4	0,010	4
	Метилметакрилат	0,250	-	2	0,010	3
	Бутилакрилат	-	0,010	4	0,0075	2
1.6. Полиорганосилаксаны (силиконы)	Формальдегид	0,100	-	2	0,003*	2
	Ацетальдегид	-	0,200	4	0,010	3
	Фенол	0,050	-	4	0,003	2
	Спирты:					
	метилловый	0,200	-	2	0,500	3
	бутиловый	0,500	-	2	0,100	3
	Бензол	-	0,010	2	0,100	2
1.7. Полиамиды:						
1.7.1. Полиамид 6 (поликапроамид, капрон)	Е-капролактам	0,500	-	4	0,060	3
	Бензол	-	0,010	2	0,100	2
	Фенол	0,050	-	4	0,003	2
1.7.2. Полиамид 66 (полигексаметилендиамид, нейлон)	Гексаметилендиамин	0,010	-	2	0,001	2
	Метиловый спирт	0,200	-	2	0,500	3
	Бензол	-	0,010	2	0,100	2
1.7.3. Полиамид 610 (полигексаметиленсебацинамид)	Гексаметилендиамин	0,010	-	2	0,001	2
	Метиловый спирт	0,200	-	2	0,500	3
	Бензол	-	0,010	2	0,100	2
1.8. Полиуретаны	Этиленгликоль	-	1,000	3	1,000	-
	Ацетальдегид	-	0,200	4	0,010	3
	Формальдегид	0,100	-	2	0,003*	2
	Этилацетат	0,100	-	2	0,100	4
	Бутилацетат	-	0,100	4	0,100	4
	Ацетон	0,100	-	3	0,350	4
	Спирты:					
	метилловый	0,200	-	2	0,500	3
	пропиловый	0,100	-	4	0,300	3
	изопропиловый	0,100	-	4	0,600	3
	Бензол	-	0,010	2	0,100	2
	Толуол	-	0,500	4	0,600	3

\*Норматив указан без учета фонового загрязнения окружающего воздуха.

1.9. Полиэфиры:						
1.9.1. Полиэтилен-оксид	Формальдегид	0,100	-	2	0,003*	2
	Ацетальдегид	-	0,200	4	0,010	3
1.9.2. Полипропилен-оксид	Метилацетат	-	0,100	3	0,070	4
	Ацетон	0,100	-	3	0,350	4
	Формальдегид	0,100	-	2	0,003*	2
	Ацетальдегид	-	0,200	4	0,010	3
1.9.3. Политетра-метиленоксид	Пропиловый спирт	0,100	-	4	0,300	3
	Ацетальдегид	-	0,200	4	0,010	3
	Формальдегид	0,100	-	2	0,003*	2
1.9.4. Полифениленоксид	Фенол	0,050	-	4	0,003	2
	Формальдегид	0,100	-	2	0,003*	2
	Метиловый спирт	0,200	-	2	0,500	3
1.9.5. Полиэтилен-терефталат и сополимеры на основе терефталевой кислоты	Ацетальдегид	-	0,200	4	0,010	3
	Этиленгликоль	-	1,000	3	1,000	-
	Диметилтерефталат	-	1,500	4	0,010	-
	Формальдегид	0,100	-	2	0,003*	2
	Спирты:					
	метиловый	0,200	-	2	0,500	3
	бутиловый	0,500	-	2	0,100	3
	изобутиловый	0,500	-	2	0,100	4
	Ацетон	0,100	-	3	0,350	4
	1.9.6. Поликарбонат	Фенол	0,050	-	4	0,003
Метиленхлорид		-	7,500	3	-	-
Хлорбензол		-	0,020	3	0,100	3
1.9.7. Полисульфон	Бензол	-	0,010	2	0,100	2
	Фенол	0,050	-	4	0,003	2
1.9.8. Полифениленсульфид	Фенол	0,050	-	4	0,003	2
	Ацетальдегид	-	0,200	4	0,010	3
	Метиловый спирт	0,200	-	2	0,500	3
	Дихлорбензол	-	0,002	3	0,030	-
	Бор (В)	0,500	-	2	-	-
1.9.9. При использовании в качестве связующего:						
1.9.9.1. Фенолоформальдегидных смол	Фенол	0,050	-	4	0,003	2
	Формальдегид	0,100	-	2	0,003*	2
1.9.9.2. Кремний органических смол	Формальдегид	0,100	-	2	0,003*	2
	Ацетальдегид	-	0,200	4	0,010	3
	Фенол	0,050	-	4	0,003	2
	Спирты:					
	метиловый	0,200	-	2	0,500	3
	бутиловый	0,500	-	2	0,100	3
	Бензол	-	0,010	2	0,100	2
1.9.9.3. Эпоксидных смол	Эпихлоргидрин	0,100	-	2	0,200	2
	Фенол	0,050	-	4	0,003	2
	Формальдегид	0,100	-	2	0,003*	2
1.10. Фторопласты: фторопласт-3 фторопласт-4, тефлон	Фтор-ион (суммарно)	0,500	-	2	-	-
	Формальдегид	0,100	-	2	0,003*	2
	Гексан	0,100	-	4	-	-
	Гептан	0,100	-	4	-	-

\*Норматив указан без учета фонового загрязнения окружающего воздуха.

1.11. Пластмассы на основе фенолоальдгидных смол (фенопласты)	Формальдегид	0,100	-	2	0,003*	2
	Ацетальдегид	-	0,200	4	0,010	3
	Фенол	0,050	-	4	0,003	2
1.12. Полиформальдегид	Формальдегид	0,100	-	2	0,003*	2
	Ацетальдегид	-	0,200	4	0,010	3
1.13. Аминопласты (массы прессованные карбамидо- и меламиноформальдегидные)	Формальдегид	0,100	-	2	0,003*	2
1.14. Полимерные материалы на основе эпоксидных смол	Эпихлоргидрин	0,100	-	2	0,200	2
	Фенол	0,050	-	4	0,003	2
	Формальдегид	0,100	-	2	0,003*	2
1.15. Иономерные смолы, в т.ч. серлин	Формальдегид	0,100	-	2	0,003*	2
	Ацетальдегид	-	0,200	4	0,010	3
	Метиловый спирт	0,200	-	2	0,500	3
	Цинк (Zn)	1,000	-	3	-	-
1.16. Целлюлоза	Этилацетат	0,100	-	2	0,100	4
	Формальдегид	0,100	-	2	0,003*	2
	Бензол	-	0,010	2	0,100	2
	Ацетон	0,100	-	3	0,350	4
1.17. Эфирцеллюлозные пластмассы (этролы)	Этилацетат	0,100	-	2	0,100	4
	Ацетальдегид	-	0,200	4	0,010	3
	Формальдегид	0,100	-	2	0,003*	2
	Спирты:					
	метиловый	0,200	-	2	0,500	3
	изобутиловый	0,500	-	2	0,100	4
	Ацетон	0,100	-	3	0,350	4
1.18. Коллаген (биополимер)	Формальдегид**	0,100	-	2	0,003*	2
	Ацетальдегид	-	0,200	4	0,010	3
	Этилацетат	0,100	-	2	0,100	4
	Бутилацетат	-	0,100	4	0,100	4
	Ацетон	0,100	-	3	0,350	4
	Спирты:					
	метиловый	0,200	-	2	0,500	3
	пропиловый	0,100	-	4	0,300	3
	изопропиловый	0,100	-	4	0,600	3
	бутиловый	0,500	-	2	0,100	3
	изобутиловый	0,500	-	2	0,100	4
	1.19. Резина и резино-пластиковые материалы (прокладки, уплотнители бидонов, уплотнительные кольца крышек для консервирования и т.д.).	Нитрил акриловой кислоты (НАК)	0,02	-	-	-
Тиурам Д		0,03	-	-	-	-
Каптакс		0,15	-	-	-	-
Цинк		1,0	-	-	-	-
Диоктилфталат		2,0	-	-	-	-
Дибутилфталат		Не допускается				

\*Норматив указан без учета фонового загрязнения окружающего воздуха.

\*\*Для всех видов оболочек искусственных белковых суммарное количество альдегидов (в том числе формальдегида) ДКМ – 0,8 мг/л.

2. Парафины и воски							
2.1. Парафины и воски	Гексан	0,100	-	4	-	-	
	Гептан	0,100	-	4	-	-	
	Бенз(а)пирен	Не допускается		1	Не допускается		
	Ацетальдегид	-	0,200	4	0,010	3	
	Формальдегид	0,100	-	2	0,003*	2	
	Ацетон	0,100	-	3	0,350	4	
	Спирты:						
	метиловый	0,200	-	2	0,500	3	
	бутиловый	0,500	-	2	0,100	3	
	Толуол	-	0,500	4	0,600	3	
3. Бумага, картон, пергамент, подпергамент							
3.1. Бумага	Этилацетат	0,100	-	2	0,100	4	
	Формальдегид	0,100	-	2	0,003*	2	
	Ацетальдегид	-	0,200	4	0,010	3	
	Ацетон	0,100	-	3	0,350	4	
	Спирты:						
	метиловый	0,200	-	2	0,500	3	
	бутиловый	0,500	-	2	0,100	3	
	Толуол	-	0,500	4	0,600	3	
	Бензол	-	0,010	2	0,100	2	
	Свинец (Pb)	0,030	-	2	-	-	
	Цинк (Zn)	1,000	-	3	-	-	
	Мышьяк (As)	0,050	-	2	-	-	
	Хром (Cr 3+)	суммарно	-	3	-	-	
	Хром (Cr 6+)	0,100	-	3	-	-	
3.2. Бумага парафинированная дополнительно к показателям, указанным для бумаги, определять	Гексан	0,100	-	4	-	-	
	Гептан	0,100	-	4	-	-	
	Бенз(а)пирен	Не допускается					
3.3. Картон	Этилацетат	0,100	-	2	0,100	4	
	Бутилацетат	-	0,100	4	0,100	4	
	Ацетальдегид	-	0,200	4	0,010	3	
	Формальдегид	0,100	-	2	0,003*	2	
	Ацетон	0,100	-	3	0,350	4	
	Спирты:						
	метиловый	0,200	-	2	0,500	3	
	изопропиловый	0,100	-	4	0,600	3	
	бутиловый	0,500	-	2	0,100	3	
	изобутиловый	0,500	-	2	0,100	4	
	Бензол	-	0,010	2	0,100	2	
	Толуол	-	0,500	4	0,600	3	
	Ксилолы смесь изомеров)	-	0,050	3	0,200	3	
	Свинец (Pb)	0,030	-	2	-	-	
	Цинк (Zn)	1,000	-	3	-	-	
	Мышьяк (As)	0,050	-	2	-	-	

\* Норматив указан без учета фонового загрязнения окружающего воздуха.

	Хром (Cr 3+)	суммарно	-	3	-	-	
	Хром (Cr 6+)	0,100	-	3	-	-	
3.3.1. Картон мелованный дополнительно следует определять	Титан (Ti)	0,100	-	3	-	-	
	Алюминий (Al)	0,500	-	2	-	-	
	Барий (Ba)	0,100	-	2	-	-	
3.4. Картон макулатурный**	Бутилацетат	-	0,100	4	0,100	4	
	Этилацетат	0,100	-	2	0,100	4	
	Ацетальдегид	-	0,200	4	0,010	3	
	Спирты:						
	метиловый	0,200	-	2	0,500	3	
	бутиловый	0,500	-	2	0,100	3	
	Ацетон	0,100	-	3	0,350	4	
	Формальдегид	0,100	-	2	0,003*	2	
	Бензол	-	0,010	2	0,100	2	
	Толуол	-	0,500	4	0,600	3	
	Ксилолы (смесь изомеров)	-	0,050	3	0,200	3	
	Свинец (Pb)	0,030	-	2	-	-	
	Цинк (Zn)	1,000	-	3	-	-	
	Мышьяк (As)	0,050	-	2	-	-	
	Хром (Cr 3+)	суммарно	-	3	-	-	
	Хром (Cr 6+)	0,100	-	3	-	-	
	Кадмий (Cd)	0,001	-	2	-	-	
Барий (Ba)	0,100	-	2	-	-		
3.5. Картон фильтровальный	Этилацетат	0,100	-	2	0,100	4	
	Ацетальдегид	-	0,200	4	0,010	3	
	Метиловый спирт	0,200	-	2	0,500	3	
	Ацетон	0,100	-	3	0,350	4	
	Формальдегид	0,100	-	2	0,003*	2	
	Свинец (Pb)	0,030	-	2	-	-	
	Цинк (Zn)	1,000	-	3	-	-	
	Мышьяк (As)	0,050	-	2	-	-	
	Хром (Cr 3+)	суммарно	-	3	-	-	
	Хром (Cr 6+)	0,100	-	3	-	-	
3.5.1. с добавлением полиамидэпи-хлоргидриновых смол	Е-капролактамы	0,500	-	4	0,060	3	
	Фенол	0,050	-	4	0,003	2	
	Эпихлоргидрин	0,100	-	2	0,200	2	
3.5.2. с добавлением алюминия мелкодисперсного	Алюминий (Al)	0,500	-	2	-	-	
3.5.3. с добавлением диатомита	Алюминий (Al)	0,500	-	2	-	-	
	Кремний (Si)	-	10,000	2	-	-	
	Железо (Fe)	0,300	-	3	-	-	
	Свинец (Pb)	0,030	-	2	-	-	
	Марганец (Mn)	0,100	-	3	-	-	
	Бериллий (Be)	0,0002	-	1	-	-	
	Титан (Ti)	0,100	-	3	-	-	

\* Норматив указан без учета фоновое загрязнение окружающего воздуха.

\*\* Бумага и картон, содержащие макулатуру, могут быть использованы только для упаковки пищевых продуктов с влажностью не более 15%.

3.6. Пергамент растительный	Этилацетат	0,100	-	2	0,100	4
	Формальдегид	0,100	-	2	0,003*	2
	Спирты:					
	Метиловый	0,200	-	2	0,500	3
	пропиловый	0,100	-	4	0,300	3
	изопропиловый	0,100	-	4	0,600	3
	Бутиловый	0,500	-	2	0,100	3
	изобутиловый	0,500	-	2	0,100	4
	Ацетон	0,100	-	3	0,350	4
	Свинец (Pb)	0,030	-	2	-	-
	Цинк (Zn)	1,000	-	3	-	-
	Мышьяк (As)	0,050	-	2	-	-
	Медь (Cu)	1,000	-	3	-	-
	Железо (Fe)	0,300	-	3	-	-
	Хром (Cr 3+)	суммарно	-	3	-	-
Хром (Cr 6+)	0,100	-	3	-	-	
3.7. Подпергамент (бумага с добавками, имитирующими свойства пергамента растительного)	Этилацетат	0,100	-	2	0,100	4
	Формальдегид	0,100	-	2	0,003*	2
	Ацетальдегид	-	0,200	4	0,010	3
	Фенол	0,050	-	4	0,003	2
	Эпихлоргидрин	0,100	-	2	0,200	2
	Е-капролактан	0,500	-	4	0,060	3
	Спирты:					
	Метиловый	0,200	-	2	0,500	3
	пропиловый	0,100	-	4	0,300	3
	изопропиловый	0,100	-	4	0,600	3
	Бутиловый	0,500	-	2	0,100	3
	изобутиловый	0,500	-	2	0,100	4
	Ацетон	0,100	-	3	0,350	4
	Бензол	-	0,010	2	0,100	2
	Толуол	-	0,500	4	0,600	3
	Ксилолы (смесь изомеров)	-	0,050	3	0,200	3
	Цинк (Zn)	1,000	-	3	-	-
	Свинец (Pb)	0,030	-	2	-	-
	Хром (Cr 3+)	суммарно	-	3	-	-
	Хром (Cr 6+)	0,100	-	3	-	-
	Мышьяк (As)	0,050	-	2	-	-
	Титан (Ti)	0,100	-	3	-	-
	Кадмий (Cd)	0,001	-	2	-	-
4. Стекло и изделия из стекла**						
4.1. Тара стеклянная для пищевых продуктов						
4.1.1. стекла бесцветные и полубелые	Бор (B)	0,500	-	2	-	-
	Алюминий (Al)	0,500	-	2	-	-
	Мышьяк (As)	0,050	-	2	-	-
4.1.2. стекла зеленые	Алюминий (Al)	0,500	-	2	-	-
	Хром (Cr 3+)	суммарно	-	3	-	-
	Хром (Cr 6+)	0,100	-	3	-	-
	Медь (Cu)	1,000	-	3	-	-
	Бор (B)	0,500	-	2	-	-

\*Норматив указан без учета фонового загрязнения окружающего воздуха.

\*\*ДКМ свинца и кадмия для стекла и изделий из него, керамических изделий, изделий из фарфора и фаянса приведены в таблице 2.

4.1.3. стекла коричневые	Алюминий (Al)	0,500	-	2	-	-
	Марганец (Mn)	0,100	-	3	-	-
	Бор (B)	0,500	-	2	-	-
4.1.4. стекла хрустальные	Свинец (Pb)	*	-	2	-	-
	Алюминий (Al)	0,500	-	2	-	-
	Бор (B)	0,500	-	2	-	-
	Кадмий (Cd)	*	-	2	-	-
4.1.5. дополнительно при оценке бариевого хрустала	Барий (Ba)	0,100	-	2	-	-
Дополнительно при окрашивании в:						
4.1.6. голубой цвет	Хром (Cr 3+)	суммарно	-	3	-	-
	Хром (Cr 6+)	0,100	-	3	-	-
	Медь (Cu)	1,000	-	3	-	-
4.1.7. синий цвет	Кобальт (Co)	0,100	-	2	-	-
4.1.8. красный цвет	Медь (Cu)	1,000	-	3	-	-
	Марганец (Mn)	0,100	-	3	-	-
4.1.9. желтый цвет	Хром (Cr 3+)	суммарно	-	3	-	-
	Хром (Cr 6+)	0,100	-	3	-	-
	Кадмий (Cd)	*	-	2	-	-
	Барий (Ba)	0,100	-	2	-	-
4.2. Изделия из стекла с декоративным покрытием						
4.2.1. титаном, нитридом титана, диоксидом титана	Титан (Ti)	0,100	-	3	-	-
	Алюминий (Al)	0,500	-	2	-	-
	Бор (B)	0,500	-	2	-	-
4.2.2. цирконием, нитридом циркония, диоксидом циркония	Бор (B)	0,500	-	2	-	-
	Алюминий (Al)	0,500	-	2	-	-
4.2.3. хромом	Хром (Cr 3+)	суммарно	-	3	-	-
	Хром (Cr 6+)	0,100	-	3	-	-
	Кремний (Si)	-	10,000	2	-	-
	Алюминий (Al)	0,500	-	2	-	-
	Бор (B)	0,500	-	2	-	-
5. Керамические изделия*						
5.1. Керамические изделия	Бор (B)	0,500	-	2	-	-
	Цинк (Zn)	1,000	-	3	-	-
	Титан (Ti)	0,100	-	3	-	-
	Алюминий (Al)	0,500	-	2	-	-
	Барий (Ba)	0,100	-	2	-	-
5.1.1. при использовании свинцовых глазурей	Свинец (Pb)	*	-	2	-	-
5.1.2. при использовании селено- кадмиевых глазурей	Кадмий (Cd)	*	-	2	-	-
5.1.3. при использовании баритовых глазурей	Барий (Ba)	0,100	-	2	-	-

\*ДКМ свинца и кадмия для стекла и изделий из него, керамических изделий, изделий из фарфора и фаянса приведены в таблице 2.

5.1.4. при использовании красителей, обеспечивающих розово-коричневые оттенки и черный цвет	Марганец (Mn)	0,100	-	3	-	-
5.1.5. при использовании зеленых и черных красителей	Медь (Cu)	1,000	-	3	-	-
	Хром (Cr 3+)	суммарно	-	3	-	-
	Хром (Cr 6+)	0,100	-	3	-	-
5.1.6. при использовании синих красителей	Кобальт (Co)	0,100	-	2	-	-
5.1.7. при использовании желтых красителей	Кадмий (Cd)	**	-	2	-	-
	Хром (Cr 3+)	суммарно	-	3	-	-
	Хром (Cr 6+)	0,100	-	3	-	-
6. Изделия из фарфора и фаянса*						
6.1. Изделия из фарфора и фаянса с подглазурной росписью	Свинец (Pb)	*	-	2	-	-
	Кадмий (Cd)	*	-	2	-	-
6.1.1. При добавлении в массу окиси кобальта дополнительно следует определять:	Кобальт (Co)	0,100	-	2	-	-
6.1.2. при использовании безсвинцовых глазурей	Алюминий (Al)	0,500	-	2	-	-
	Бор (B)	0,500	-	2	-	-
	Цинк (Zn)	1,000	-	3	-	-
	Литий (Li)	-	0,030	2	-	-
6.1.3. при использовании баритовых глазурей	Алюминий (Al)	0,500	-	2	-	-
	Барий (Ba)	0,100	-	2	-	-
	Бор (B)	0,500	-	2	-	-
При использовании окрашенных глазурей дополнительно следует определять:						
6.1.4. розовые	Марганец (Mn)	0,100	-	3	-	-
6.1.5. голубые	Кобальт (Co)	0,100	-	2	-	-
	Медь (Cu)	1,000	-	3	-	-
6.1.6. желтые	Хром (Cr 3+)	суммарно	-	3	-	-
	Хром (Cr 6+)	0,100	-	3	-	-
	Кадмий (Cd)	*	-	2	-	-
6.2. Изделия из фарфора и фаянса с надглазурной росписью	Дополнительно контролируемые показатели определяются составом красок					
7. Эмалированная посуда						
7.1. Эмалированная посуда, полученная при использовании силикатных эмалей (фриттов)	Алюминий (Al)	0,500	-	2	-	-
	Бор (B)	0,500	-	2	-	-
	Железо (Fe)	0,300	-	3	-	-
	Кобальт (Co)	0,100	-	2	-	-
	Никель (Ni)	0,100	-	3	-	-
	Хром (Cr 3+)	суммарно	-	3	-	-
	Хром (Cr 6+)	0,100	-	3	-	-
	Марганец (Mn)	0,100	-	3	-	-

\*ДКМ свинца и кадмия для стекла и изделий из него, керамических изделий, изделий из фарфора и фаянса приведены в таблице 2.

7.2. Эмалированная посуда, полученная при использовании титановых эмалей	Алюминий (Al)	0,500	-	2	-	-
	Бор (B)	0,500	-	2	-	-
	Железо (Fe)	0,300	-	3	-	-
	Кобальт (Co)	0,100	-	2	-	-
	Никель (Ni)	0,100	-	3	-	-
	Свинец (Pb)	0,030	-	2	-	-
	Мышьяк (As)	0,050	-	2	-	-
	Цинк (Zn)	1,000	-	3	-	-
	Титан (Ti)	0,100	-	3	-	-
<b>8. Посуда с антипригарным покрытием</b>						
8.1. Посуда с антипригарным покрытием на основе фторопласта	Фтор-ион (суммарно)	0,500	-	2	-	-
	Ацетальдегид	-	0,200	4	0,010	3
	Спирты:					
	метилловый	0,200	-	2	0,500	3
	пропиловый	0,100	-	4	0,300	3
	изопропиловый	0,100	-	4	0,600	3
	бутиловый	0,500	-	2	0,100	3
	изобутиловый	0,500	-	2	0,100	4
	Ксилолы (смесь изомеров)	-	0,050	3	0,200	3
Антипригарное покрытие:						
8.1.1. серого цвета	Титан (Ti)	0,100	-	3	-	-
8.1.2. синего цвета	Кобальт (Co)	0,100	-	2	-	-
8.1.3. коричневого цвета	Железо (Fe)	0,300	-	3	-	-
8.1.4.зеленого цвета	Хром (Cr 3+)	суммарно	-	3	-	-
	Хром (Cr 6+)	0,100	-	3	-	-
8.1.5. розового цвета	Марганец (Mn)	0,100	-	3	-	-
8.1.6. При нанесении покрытия на углеродистую и низколегированные стали	Железо (Fe)	0,300	-	3	-	-
	Марганец (Mn)	0,100	-	3	-	-
8.1.7. При нанесении покрытия на алюминий и алюминиевые сплавы	Алюминий (Al)	0,500	-	2	-	-
	Медь (Cu)	1,000	-	3	-	-
<b>9. Полимерные материалы, используемые для лакированной упаковки</b>						
9.1. Эпоксифенольные лаки	Эпихлоргидрин	0,100	-	2	0,200	2
	Формальдегид	0,100	-	2	0,003*	2
	Фенол	0,050	-	4	0,003	2
	Цинк (Zn)	1,000	-	3	-	-
	Свинец (Pb)	0,030	-	2	-	-
	Ксилолы (смесь изомеров)	-	0,050	3	0,200	3
	Спирты:					
	метилловый	0,200	-	2	0,500	3
	пропиловый	0,100	-	4	0,300	3
	бутиловый	0,500	-	2	0,100	3
	изобутиловый	0,500	-	2	0,100	4
	Ацетон	0,100	-	3	0,350	4
	Этилбензол	-	0,010	4	0,020	3

\*Норматив указан без учета фонового загрязнения окружающего воздуха.

9.2. Фенольно-масляные лаки	Формальдегид	0,100	-	2	0,003*	2	
	Фенол	0,050	-	4	0,003	2	
	Свинец (Pb)	0,030	-	2	-	-	
9.3. Белковоустойчивые эмали, содержащие цинковую пасту	Эпихлоргидрин	0,100	-	2	0,200	2	
	Формальдегид	0,100	-	2	0,003*	2	
	Цинк (Zn)	1,000	-	3	-	-	
	Свинец (Pb)	0,030	-	2	-	-	
9.4. Винилоргансоловое покрытие	Формальдегид	0,100	-	2	0,003*	2	
	Ацетальдегид	-	0,200	4	0,010	3	
	Фенол	0,050	-	4	0,003	2	
	Ацетон	0,100	-	3	0,350	4	
	Винилацетат	-	0,200	2	0,150	3	
	Винил хлористый	0,010	-	2	0,010	1	
	Спирты:						
	метилловый	0,200	-	2	0,500	3	
	изопропиловый	0,100	-	4	0,600	3	
	бутиловый	0,500	-	2	0,100	3	
	изобутиловый	0,500	-	2	0,100	4	
	Ксилолы (смесь изомеров)	-	0,050	3	0,200	3	
	Свинец (Pb)	0,030	-	2	-	-	
Дополнительно следует определять:							
9.4.1. при пигментировании лака алюминиевой пудрой	Алюминий (Al)	0,500	-	2	-	-	
9.4.2. при изготовлении тары из алюминия, алюминиевых сплавов	Алюминий (Al)	0,500	-	2	-	-	
10. Фильтровальные неорганические материалы							
10.1. Кизельгуры	Кремний (Si)	-	10,000	2	-	-	
	Алюминий (Al)	0,500	-	2	-	-	
	Железо (Fe)	0,300	-	3	-	-	
	Титан (Ti)	0,100	-	3	-	-	
10.2. Перлиты	Кремний (Si)	-	10,000	2	-	-	
	Алюминий (Al)	0,500	-	2	-	-	
	Железо (Fe)	0,300	-	3	-	-	
	Свинец (Pb)	0,030	-	2	-	-	
	Хром (Cr 3+)	суммарно	-	3	-	-	
	Хром (Cr 6+)	0,100	-	3	-	-	
	Мышьяк (As)	0,050	-	2	-	-	
	Кадмий (Cd)	0,001	-	2	-	-	
	Марганец (Mn)	0,100	-	3	-	-	
	Титан (Ti)	0,100	-	3	-	-	
11. Металлы, сплавы							
11.1. Чугун	Железо (Fe)	0,300	-	3	-	-	
	Хром (Cr 3+)	суммарно	-	3	-	-	
	Хром (Cr 6+)	0,100	-	3	-	-	
	Никель (Ni)	0,100	-	3	-	-	
	Медь (Cu)	1,000	-	3	-	-	

\*Норматив указан без учета фонового загрязнения окружающего воздуха.

11.2. Сталь углеродистая	Железо (Fe)	0,300	-	3	-	-
	Марганец (Mn)	0,100	-	3	-	-
	Хром (Cr 3+)	суммарно 0,100	-	3	-	-
	Хром (Cr 6+)		-	3	-	-
	Никель (Ni)	0,100	-	3	-	-
	Медь (Cu)	1,000	-	3	-	-
11.3. Стали низколегированные	Железо (Fe)	0,300	-	3	-	-
	Марганец (Mn)	0,100	-	3	-	-
	Хром (Cr 3+)	суммарно	-	3	-	-
	Хром (Cr 6+)	0,100	-	3	-	-
	Никель (Ni)	0,100	-	3	-	-
	Медь (Cu)	1,000	-	3	-	-
11.4. Сталь углеродистая качественная	Железо (Fe)	0,300	-	3	-	-
	Марганец (Mn)	0,100	-	3	-	-
	Хром (Cr 3+)	суммарно	-	3	-	-
	Хром (Cr 6+)	0,100	-	3	-	-
11.5. Сталь хромистая	Железо (Fe)	0,300	-	3	-	-
	Марганец (Mn)	0,100	-	3	-	-
	Хром (Cr 3+)	суммарно	-	3	-	-
	Хром (Cr 6+)	0,100	-	3	-	-
11.6. Сталь хромокремнистая	Железо (Fe)	0,300	-	3	-	-
	Марганец (Mn)	0,100	-	3	-	-
	Хром (Cr 3+)	суммарно	-	3	-	-
	Хром (Cr 6+)	0,100	-	3	-	-
	Кремний (Si)	-	10,000	2	-	-
11.7. Сталь хромованадиевая	Железо (Fe)	0,300	3	3	-	-
	Марганец (Mn)	0,100	-	3	-	-
	Хром (Cr 3+)	суммарно	-	3	-	-
	Хром (Cr 6+)	0,100	-	3	-	-
	Ванадий (V)	0,100	-	3	-	-
	Медь (Cu)	1,000	-	3	-	-
11.8. Сталь хромникелевая	Железо (Fe)	0,300	-	3	-	-
	Марганец (Mn)	0,100	-	3	-	-
	Хром (Cr 3+)	суммарно	-	3	-	-
	Хром (Cr 6+)	0,100	-	3	-	-
	Никель (Ni)	0,100	-	3	-	-
11.9. Сталь хром-марганцевая	Железо (Fe)	0,300	-	3	-	-
	Марганец (Mn)	0,100	-	3	-	-
	Хром (Cr 3+)	суммарно	-	3	-	-
	Хром (Cr 6+)	0,100	-	3	-	-
11.10. Сталь хром-марганцевотитановая	Железо (Fe)	0,300	-	3	-	-
	Марганец (Mn)	0,100	-	3	-	-
	Хром (Cr 3+)	суммарно	-	3	-	-
	Хром (Cr 6+)	0,100	-	3	-	-
	Титан (Ti)	0,100	-	3	-	-
11.11. Сталь кремнемарганцевая и хромкремне-марганцевая	Железо (Fe)	0,300	-	3	-	-
	Марганец (Mn)	0,100	-	3	-	-
	Хром (Cr 3+)	суммарно	-	3	-	-
	Хром (Cr 6+)	0,100	-	3	-	-
	Кремний (Si)	-	10,00	2	-	-
11.12. Сталь хромомолибденовая	Железо (Fe)	0,300	-	3	-	-
	Марганец (Mn)	0,100	-	3	-	-
	Хром (Cr 3+)	суммарно	-	3	-	-
	Хром (Cr 6+)	0,100	-	3	-	-

	Молибден (Mo)	0,250	-	2	-	-
11.13. Сталь хромоникелевольфрамовая и хромоникелемолибденовая	Железо (Fe)	0,300	-	3	-	-
	Марганец (Mn)	0,100	-	3	-	-
	Хром (Cr 3+)	суммарно	-	3	-	-
	Хром (Cr 6+)	0,100	-	3	-	-
	Никель (Ni)	0,100	-	3	-	-
	Вольфрам (W)	0,050	-	2	-	-
	Молибден (Mo)	0,250	-	2	-	-
	11.14. Сталь хромомолибден-алюминиевая и хромовоалюминиевая	Железо (Fe)	0,300	-	3	-
Марганец (Mn)		0,100	-	3	-	-
Хром (Cr 3+)		суммарно	-	3	-	-
Хром (Cr 6+)		0,100	-	3	-	-
Алюминий (Al)		0,500	-	2	-	-
Молибден (Mo)		0,250	-	2	-	-
11.15. Сталь хромникелевольфрамо-ванадиевая		Железо (Fe)	0,300	-	3	-
	Марганец (Mn)	0,100	-	3	-	-
	Хром (Cr 3+)	суммарно	-	3	-	-
	Хром (Cr 6+)	0,100	-	3	-	-
	Никель (Ni)	0,100	-	3	-	-
	Ванадий (V)	0,100	-	3	-	-
	Вольфрам (W)	0,050	-	2	-	-
	11.16. Сталь качественная рессорно-пружинистая горячекатанная	Железо (Fe)	0,300	-	3	-
Марганец (Mn)		0,100	-	3	-	-
Хром (Cr 3+)		суммарно	-	3	-	-
Хром (Cr 6+)		0,100	-	3	-	-
Никель (Ni)		0,100	-	3	-	-
11.17. Сталь коррозионно-стойкая и жаростойкая	Железо (Fe)	0,300	-	3	-	-
	Марганец (Mn)	0,100	-	3	-	-
	Хром (Cr 3+)	суммарно	-	3	-	-
	Хром (Cr 6+)	0,100	-	3	-	-
	Никель (Ni)	0,100	-	3	-	-
11.18. Сталь низколегированная жаропрочная перлитного класса	Железо (Fe)	0,300	-	3	-	-
	Марганец (Mn)	0,100	-	3	-	-
	Хром (Cr 3+)	суммарно	-	3	-	-
	Хром (Cr 6+)	0,100	-	3	-	-
	Никель (Ni)	0,100	-	3	-	-
	Молибден (Mo)	0,250	-	2	-	-
	Ванадий (V)	0,100	-	3	-	-
	Медь (Cu)	1,000	-	3	-	-
11.19. Стали жаропрочные мартенситного и мартенсито-ферритного классов	Железо (Fe)	0,300	-	3	-	-
	Марганец (Mn)	0,100	-	3	-	-
	Хром (Cr 3+)	суммарно	-	3	-	-
	Хром (Cr 6+)	0,100	-	3	-	-
	Никель (Ni)	0,100	-	3	-	-
	Молибден (Mo)	0,250	-	2	-	-
	Ванадий (V)	0,100	-	3	-	-
	Вольфрам (W)	0,050	-	2	-	-
11.20. Стали жаропрочные аустенитного класса	Железо (Fe)	0,300	-	3	-	-
	Марганец (Mn)	0,100	-	3	-	-
	Хром (Cr 3+)	суммарно	-	3	-	-
	Хром (Cr 6+)	0,100	-	3	-	-
	Никель (Ni)	0,100	-	3	-	-
	Молибден (Mo)	0,250	-	2	-	-
	Вольфрам (W)	0,050	-	2	-	-

	Ниобий (Nb)	-	0,010	2	-	-
	Титан (Ti)	0,100	-	3	-	-
11.21. Сплавы на железо-никелевой основе	Железо (Fe)	0,300	-	3	-	-
	Марганец (Mn)	0,100	-	3	-	-
	Хром (Cr 3+)	суммарно	-	3	-	-
	Хром (Cr 6+)	0,100	-	3	-	-
	Никель (Ni)	0,100	-	3	-	-
	Вольфрам (W)	0,050	-	2	-	-
	Алюминий (Al)	0,500	-	2	-	-
	Титан (Ti)	0,100	-	3	-	-
	11.22. Сплавы на никелевой основе	Никель (Ni)	0,100	-	3	-
Хром (Cr 3+)		суммарно	-	3	-	-
Хром (Cr 6+)		0,100	-	3	-	-
Вольфрам (W)		0,050	-	2	-	-
Молибден (Mo)		0,250	-	2	-	-
Ниобий (Nb)		-	0,010	2	-	-
Титан (Ti)		0,100	-	3	-	-
Алюминий (Al)		0,500	-	2	-	-
Марганец (Mn)		0,100	-	3	-	-
11.23. Медь	Медь (Cu)	1,000	-	3	-	-
	Сурьма (Sb)	-	0,050	2	-	-
	Мышьяк (As)	0,050	-	2	-	-
	Железо (Fe)	0,300	-	3	-	-
	Никель (Ni)	0,100	-	3	-	-
	Свинец (Pb)	0,030	-	2	-	-
11.24. Латунь (сплав меди с цинком) простые деформируемые	Медь (Cu)	1,000	-	3	-	-
	Цинк (Zn)	1,000	-	3	-	-
	Железо (Fe)	0,300	-	3	-	-
	Свинец (Pb)	0,030	-	2	-	-
11.24.1. специальные	Медь (Cu)	1,000	-	3	-	-
	Цинк (Zn)	1,000	-	3	-	-
	Алюминий (Al)	0,500	-	2	-	-
	Олово (Sn)	-	2,000	3	-	-
	Свинец (Pb)	0,030	-	2	-	-
	Железо (Fe)	0,300	-	3	-	-
	Марганец (Mn)	0,100	-	3	-	-
	Никель (Ni)	0,100	-	3	-	-
11.24.2. литейные	Медь (Cu)	1,000	-	3	-	-
	Цинк (Zn)	1,000	-	3	-	-
	Алюминий (Al)	0,500	-	2	-	-
	Железо (Fe)	0,300	-	3	-	-
	Марганец (Mn)	0,100	-	3	-	-
	Кремний (Si)	-	10,000	2	-	-
	Олово (Sn)	-	2,000	3	-	-
	Свинец (Pb)	0,030	-	2	-	-
11.24.3. вторичные	Медь (Cu)	1,000	-	3	-	-
	Цинк (Zn)	1,000	-	3	-	-
	Алюминий (Al)	0,500	-	2	-	-
	Железо (Fe)	0,300	-	3	-	-
	Марганец (Mn)	0,100	-	3	-	-
	Кремний (Si)	-	10,000	2	-	-
	Никель (Ni)	0,100	-	3	-	-
	Олово (Sn)	-	2,000	3	-	-
Свинец (Pb)	0,030	-	2	-	-	
11.25. Бронзы	Медь (Cu)	1,000	-	3	-	-

оловянные	Цинк (Zn)	1,000	-	3	-	-
	Никель (Ni)	0,100	-	3	-	-
	Олово (Sn)	-	2,000	3	-	-
	Свинец (Pb)	0,030	-	2	-	-
11.25.1. безоловянные	Медь (Cu)	1,000	-	3	-	-
	Алюминий (Al)	0,500	-	2	-	-
	Железо (Fe)	0,300	-	3	-	-
	Марганец (Mn)	0,100	-	3	-	-
	Никель (Ni)	0,100	-	3	-	-
	Свинец (Pb)	0,030	-	2	-	-
	Бериллий (Be)	0,0002	-	1	-	-
11.26. Медно-никелевые сплавы.						
11.26.1. мельхиор	Медь (Cu)	1,000	-	3	-	-
	Марганец (Mn)	0,100	-	3	-	-
	Никель (Ni)	0,100	-	3	-	-
	Железо (Fe)	0,300	-	3	-	-
11.26.2. нейзильбер	Медь (Cu)	1,000	-	3	-	-
	Цинк (Zn)	1,000	-	3	-	-
	Никель (Ni)	0,100	-	3	-	-
11.26.3. нейзильбер свинцовый	Медь (Cu)	1,000	-	3	-	-
	Никель (Ni)	0,100	-	3	-	-
	Свинец (Pb)	0,030	-	2	-	-
11.27. Никелевые сплавы.						
11.27.1. никель кремнистый	Никель (Ni)	0,100	-	3	-	-
	Кремний (Si)	-	10,000	2	-	-
11.27.2. никель марганцевый	Никель (Ni)	0,100	-	3	-	-
	Марганец (Mn)	0,100	-	3	-	-
11.27.3. алюмель	Никель (Ni)	0,100	-	3	-	-
	Кремний (Si)	-	10,000	2	-	-
	Марганец (Mn)	0,100	-	3	-	-
	Алюминий (Al)	0,500	-	2	-	-
11.27.4. хромель	Никель (Ni)	0,100	-	3	-	-
	Хром (Cr 3+)	суммарно	-	3	-	-
	Хром (Cr 6+)	0,100	-	3	-	-
11.27.5. монель	Никель (Ni)	0,100	-	3	-	-
	Медь (Cu)	1,000	-	3	-	-
	Железо (Fe)	0,300	-	3	-	-
	Марганец (Mn)	0,100	-	3	-	-
11.27.6. нихром	Никель (Ni)	0,100	-	3	-	-
	Хром (Cr 3+)	суммарно	-	3	-	-
	Хром (Cr 6+)	0,100	-	3	-	-
	Железо (Fe)	0,300	-	3	-	-
	Титан (Ti)	0,100	-	3	-	-
11.27.7. ферронихром	Никель (Ni)	0,100	-	3	-	-
	Хром (Cr 3+)	суммарно	-	3	-	-
	Хром (Cr 6+)	0,100	-	3	-	-
	Железо (Fe)	0,300	-	3	-	-
11.28. Припой.						
11.28.1. оловянно-свинцовые	Олово (Sn)	-	2,000	3	-	-
	Свинец (Pb)	0,030	-	2	-	-
11.28.2. свинцово-серебрянные	Свинец (Pb)	0,030	-	2	-	-
	Кадмий (Cd)	0,001	-	2	-	-
	Серебро (Ag)	-	0,050	2	-	-
11.29. Цинк и его сплавы	Цинк (Zn)	1,000	-	3	-	-
	Свинец (Pb)	0,030	-	2	-	-

	Железо (Fe)	0,300	-	3	-	-
	Кадмий (Cd)	0,001	-	2	-	-
	Медь (Cu)	1,000	-	3	-	-
11.30. Алюминий первичный:						
11.30.1. особой чистоты	Алюминий (Al)	0,500	-	2	-	-
11.30.2. высокой чистоты	Алюминий (Al)	0,500	-	2	-	-
	Железо (Fe)	0,300	-	3	-	-
	Кремний (Si)	-	10,000	2	-	-
	Медь (Cu)	1,000	-	3	-	-
11.30.3. технической чистоты	Алюминий (Al)	0,500	-	2	-	-
	Железо (Fe)	0,300	-	3	-	-
	Кремний (Si)	-	10,000	2	-	-
	Медь (Cu)	1,000	-	3	-	-
	Цинк (Zn)	1,000	-	3	-	-
	Титан (Ti)	0,100	-	3	-	-
11.31. Сплавы алюминия:						
11.31.1. деформируемые	Алюминий (Al)	0,500	-	2	-	-
	Марганец (Mn)	0,100	-	3	-	-
	Железо (Fe)	0,300	-	3	-	-
	Медь (Cu)	1,000	-	3	-	-
	Цинк (Zn)	1,000	-	3	-	-
	Титан (Ti)	0,100	-	3	-	-
	Ванадий (V)	0,100	-	3	-	-
11.31.2. литейные	Алюминий (Al)	0,500	-	2	-	-
	Медь (Cu)	1,000	-	3	-	-
	Кремний (Si)	-	10,000	2	-	-
	Марганец (Mn)	0,100	-	3	-	-
	Цинк (Zn)	1,000	-	3	-	-
	Титан (Ti)	0,100	-	3	-	-
11.32. Титан технический	Титан (Ti)	0,100	-	3	-	-
	Железо (Fe)	0,300	-	3	-	-
	Кремний (Si)	-	10,000	2	-	-
11.33. Сплавы титана	Титан (Ti)	0,100	-	3	-	-
	Алюминий (Al)	0,500	-	2	-	-
	Хром (Cr 3+)	суммарно	-	3	-	-
	Хром (Cr 6+)	0,100	-	3	-	-
	Молибден (Mo)	0,250	-	2	-	-
	Марганец (Mn)	0,100	-	3	-	-
	Ванадий (V)	0,100	-	3	-	-
	Железо (Fe)	0,300	-	3	-	-
12. Древесина и изделия из нее, укупорочные корковые изделия.						
12.1. Древесина и изделия из нее	формальдегид	0,100	-	2	0,003*	2
12.2. Укупорочные корковые изделия	формальдегид	0,100	-	2	0,003*	2
	фенол	0,050	-	4	0,003	2

\*Норматив указан без учета фонового загрязнения окружающего воздуха.

**Санитарно-гигиенические нормативы свинца и кадмия, выделяющихся из стекла, фарфора и фаянса и изделий из них, керамических изделий**

Тип посуды	Контролируемые показатели	Единица измерения	ДКМ
Плоская*	кадмий	мг/дм <sup>2</sup>	0,07
	свинец	мг/дм <sup>2</sup>	0,8
Малая глубокая**	кадмий	мг/л	0,5
	свинец	мг/л	2,0
Большая глубокая***	кадмий	мг/л	0,25
	свинец	мг/л	1,0
Глубокая, для хранения	кадмий	мг/л	0,25
	свинец	мг/л	0,5
Чашки и кружки	кадмий	мг/л	0,05
	свинец	мг/л	0,5
Для тепловой обработки пищевых продуктов	кадмий	мг/л	0,05
	свинец	мг/л	0,5

\*Плоская посуда – глубиной не более 25 мм при измерении от самой нижней точки до горизонтальной плоскости, проходящей через точку перелива.

\*\*Малая глубокая посуда – глубиной более 25 мм, вместимостью менее 1,1 дм<sup>3</sup>.

\*\*\*Большая глубокая посуда – глубиной более 25 мм, вместимостью 1,1 дм<sup>3</sup> и более.